

ORAR

	LUNI	MARȚI	MIERCURI	JOI	VINERI
8 ⁰⁰ – 9 ⁵⁰	Instalații de ridicat și transportat II LPom și transportat II L -C- Instalații de ridicat LPom Praporgescu G Praporgescu G	Controlul, comanda și reglarea echipamentelor -L- Sîrb V. LC2	Proiectarea echipamen. de proces II Marc B. L14 P -C- Proiectarea echip. Tomuș OB de proces II		
10 ⁰⁰ – 11 ⁵⁰	Instalații de ridicat și transportat II -C- Praporgescu G. LPompe	Controlul, comanda și reglarea echipamentelor -C- Sîrb V. LC2	Proiectarea echipamentelor de proces II -C- Tomuș OB L14	Echipamente pentru procese industriale II -C- Stănilă S. LOM I	
12 ⁰⁰ – 13 ⁵⁰	Ingineria fabricării echip. de proces Șoica A. LFM L -C- Ingineria fabricării LFM Florea V.A			Echipamente pentru procese industriale II -L- Stănilă S. LOM I	
14 ⁰⁰ – 15 ⁵⁰	Ingineria fabricării echipamentelor de proces -C- Florea V.A. LFM				
16 ⁰⁰ – 17 ⁵⁰					
18 ⁰⁰ - 18 ⁵⁰					

Legenda: Orele notate cu font roșu corespund săptămânilor impare (1, 3, ..., 13), iar cele notate cu font albastru corespund săptămânilor pare (2, 4, ..., 14)

Atenție !: Fiecare oră cuprinde 50 min. activitate didactică și 10 min. pauză.